

L'AVENIR  
APPARTIENT A CEUX QUI LE  
CO-CONSTRUISENT  
MAINTENANT

# LES MÉTIERS QUI RECRUTENT

FÉDÉRATION DE LA PLASTURGIE  
ET DES COMPOSITES





## LES 14 MÉTIERS LES PLUS RECHERCHÉS PAR LES ENTREPRISES DE PLASTURGIE ET DE COMPOSITES

- Conducteur de machines
- Régleur de machines de transformation
- Technicien de maintenance
- Attaché technico-commercial
- Technicien logistique
- Opérateur logistique
- Menuisier PVC
- Technicien qualité
- Technicien HSE
- Superviseur de production
- Technicien méthodes et industrialisation
- Technicien bureau d'études
- Technicien de production
- Spécialiste process / Industrialisation

## 1 - CONDUCTEUR DE MACHINES

Conduire une ou plusieurs machines intégrées ou non dans une ligne de production y compris en procédant aux paramétrages de ses équipements.

- *Bac Pro Plastiques et Composites*
- *CQP\* Plasturgie Conducteur d'équipement de fabrication*
- *CQP Plasturgie Coordinateur de ligne ou d'îlot*

## 2 - RÉGLEUR DE MACHINES DE TRANSFORMATION

Réaliser les changements de moules et/ou mandrins, les démarrages, les réglages et mises au point des machines pour obtenir une production conforme. Suivre la qualité des productions. Maintenir le process.

- *Bac Pro Plastiques et Composites*
- *Bac Pro Pilotage de systèmes de production automatisée*
- *CQP Plasturgie Monteur, régleur d'équipement de fabrication*

## 3 - TECHNICIEN DE MAINTENANCE

**Entretien des installations :** Réaliser des interventions de maintenance préventive ou curative en mécanique, en technique pneumatique, hydraulique, électronique et automatisme. Communiquer avec les différents acteurs du process, utiliser et traiter des informations écrites et orales, conduire des actions de progrès ou d'amélioration de process.

**Entretien des outillages :** Assurer la continuité de la production et la fiabilité des équipements dans le respect des délais, des coûts et de la sécurité des personnes et des machines. Réparer, modifier, adapter et entretenir les divers outillages (moules, filières, mandrins...) utilisés sur les équipements de production de transformation des matières plastiques.

- *CQP Plasturgie Technicien de maintenance et entretien des installations*
- *CQP Plasturgie Technicien de maintenance et entretien des outillages*

\* CQP : Certificat de Qualification Professionnelle

#### 4 - ATTACHÉ TECHNICO-COMMERCIAL

Prospecter, proposer, négocier et vendre, auprès d'une clientèle professionnelle (industriels, distributeurs, revendeurs) à partir d'une identification des besoins et attentes spécifiques du client, en relation directe ou à distance. Développer et fidéliser le portefeuille clients.

- *BAC+2 à dominante commerciale avec formation technique complémentaire*
- *BAC+2 Plasturgie avec formation commerciale complémentaire*

• *CQP Plasturgie Technico-Commercial*

#### 5 - TECHNICIEN LOGISTIQUE

Programmer, répartir et organiser les opérations de flux de produits jusqu'au client final. Coordonner la mise à disposition des moyens humains et matériels correspondant à des opérations de maintenance, de chargement, de transport et de livraison.

- *DUT Gestion logistique et transport*
- *DUT Qualité, Logistique Industrielle et Organisation*

#### 6 - OPÉRATEUR LOGISTIQUE

Réceptionner et décharger des palettes de produits finis ou semi-finis. Entreposer des palettes de produits finis ou semi-finis dans l'entrepôt. Préparer des commandes de produits finis ou semi-finis et mettre à disposition pour le chargement et l'expédition.

Effectuer ces activités de logistique dans le respect des standards de sécurité, qualité, hygiène et productivité.

- *CQPI Agent Logistique*

#### 7 - MENUISIER PVC

Fabriquer, assembler et éventuellement poser des fermetures intérieures et extérieures (portes, fenêtres, clôtures) selon les règles de sécurité. Installer, entretenir et réparer les éléments posés et leurs systèmes de fermetures.

- *CAP Menuiserie*

• *CQP Plasturgie Assembleur monteur de menuiseries extérieures*

### 8 - TECHNICIEN QUALITÉ

Animer l'assurance qualité sur un périmètre donné.

Engager des programmes destinés à l'amélioration du système et contrôler le déroulement du système qualité.

- *DUT Qualité, Logistique Industrielle et Organisation*
- *Licence Professionnelle Plasturgie et Matériaux Composites*

- *CQP Plasturgie Technicien Qualité*

### 9 - TECHNICIEN HSE

Réaliser des interventions dans le domaine de l'hygiène, la sécurité et l'environnement. Participer à l'élaboration et à la mise en œuvre du plan de prévention HSE de l'entreprise, communiquer avec les différents acteurs du processus de fabrication, utiliser et traiter des informations écrites et orales. Conduire des actions de progrès ou d'amélioration avec les différents services de l'entreprise.

- *DUT Qualité, Logistique Industrielle et Organisation*
- *Licence Professionnelle Plasturgie et Matériaux Composites*

- *CQP Plasturgie Hygiène Sécurité Environnement*

### 10 - SUPERVISEUR DE PRODUCTION

A partir des programmes de fabrication, organiser et mettre en œuvre les moyens de production pour atteindre les objectifs de plusieurs secteurs ou d'un atelier. Contrôler l'application des procédures, des consignes d'exploitation et des règles QHSE.

- *BTS EuroPlastics et Composites*

- *CQP Plasturgie Responsable d'équipe*

### 11 - TECHNICIEN MÉTHODES ET INDUSTRIALISATION

Travailler en liaison avec le bureau d'études, les ateliers de production et le secteur des outillages. Analyser, étudier, développer, optimiser et proposer des solutions et des méthodologies pour la mise en production.

- *BTS EuroPlastics et Composites*
- *BTS Conception de produits industriels*
- *DUT Génie électrique et informatique industrielle*
- *DUT Génie thermique et énergie*

- *CQP Plasturgie Technicien méthodes et industrialisation*

## 12 - TECHNICIEN BUREAU D'ÉTUDES

Elaborer des schémas et des plans à partir de divers documents et spécifications définissant les fonctionnalités techniques des travaux ou projets avec les outils dédiés (DAO / CAO). Suivre les phases des projets dans ses domaines de technicités. Définir les éléments nécessaires à leur fabrication et/ou à leur installation.

- *BTS EuroPlastics et Composites*
- *BTS Conception de produits industriels*
- *DUT Génie électrique et informatique industrielle*
- *DUT Génie thermique et énergie*

- *CQP Plasturgie Technicien de bureau d'études*

## 13 - TECHNICIEN DE PRODUCTION

Assurer l'appui technique à la production (procédures de mise à disposition, paramètres de marche, opérations particulières autour de démarrage et d'optimisation, etc.)

Collecter, analyser des données et proposer les modifications techniques de procédés et la modification des paramètres de marche, notamment dans le cas de projet d'amélioration continue.

- *Bac Pro Plastiques et Composites*
- *Bac Pro Pilotage de systèmes de production automatisée*
- *BTS EuroPlastics et Composites*

- *CQP Plasturgie Technicien de production*

## 14 - SPÉCIALISTE PROCESS / INDUSTRIALISATION

Etudier, développer et mettre au point des procédés de production visant à l'amélioration et à l'optimisation des procédés existants, à la conception de nouveaux procédés, à l'adaptation des nouvelles technologies et matières premières.

- *BTS EuroPlastics et Composites*
- *BTS Contrôle industriel et régulation automatique*
- *DUT Génie mécanique et productive*
- *DUT Sciences et génie des matériaux*
- *Ingénieur en plasturgie*

# DES MÉTIERS EN PLEINE ÉVOLUTION

## DES TECHNIQUES INNOVANTES

## QUI AMÈNENT À DE NOUVELLES COMPÉTENCES

**Technicien  
et Ingénieur  
en production**

**Technicien  
de bureau  
d'études**

**Chargé en  
développement**

**Responsable  
de l'amélioration  
continue**

*Par ailleurs,  
de nombreux métiers  
de 1<sup>er</sup> niveau  
seront impactés  
par la robotisation  
et la numérisation  
de leurs emplois.*

### **L'ECO-CONCEPTION RECYCLO-CONCEPTION**

En lien avec le bureau d'études, l'éco-concepteur conçoit des objets, ou une construction, en respectant les principes du développement durable. Il a une approche globale des conséquences environnementales de la fabrication du produit recourant aussi peu que possible aux ressources non renouvelables. Il tient compte du cycle de vie du produit et de ses composants, de sa faible consommation d'énergie lors de la fabrication et de ses possibilités de recyclage à la fin de son utilisation.

Le recyclé-concepteur a les mêmes principes, mais conçoit des objets avec des matières recyclées.

### **LA FABRICATION ADDITIVE**

Communément appelée impression 3D.

#### **Les principaux procédés :**

La stéréolithographie, le frittage laser de poudres, les procédés par projection de poudre ou de résine, le dépôt de fil fondu, l'impression multicolore par projection de liant.

Procédé de mise en forme d'une pièce par ajout de matière, par empilement de couches successives. Il utilise la conception assistée par ordinateur.

### **LA PLASTRONIQUE**

Procédé par injection 3D avec activation laser et métallisation par voie chimique.

Entre l'électronique et le plastique, la plastronique a pour but d'apporter de l'intelligence aux pièces plastiques injectées. Elle permet de se débarrasser des cartes électroniques pour intégrer leurs fonctions directement à l'intérieur des pièces plastiques.



# CERTIFICATS DE QUALIFICATION PROFESSIONNELLE PLASTURGIE

## INSCRITS AU RNCP\* ET DÉLIVRÉS DEPUIS 2013

- Opérateur spécialisé en assemblage, parachèvement finition
- Chaudronnier plastique
- Conducteur d'équipement de fabrication
- Coordinateur de ligne ou d'îlot
- Responsable d'équipe
- Opérateur spécialisé en matériaux composites
- Assembleur monteur de menuiseries extérieures
- Monteur, régleur d'équipement de fabrication
- Technicien de production

## A VENIR

- Technicien de bureau d'études
- Technicien Maintenance et entretien des installations
- Technicien Maintenance et entretien des outillages
- Technicien qualité
- Technicien HSE
- Technico-commercial
- Technicien Méthodes et industrialisation
- Gestionnaire RH en PME

\* Registre National des Certifications Professionnelles





FÉDÉRATION DE **LA PLASTURGIE**  
**ET DES COMPOSITES**



125, rue Aristide Briand 92300 Levallois-Perret

Tél. : 33(0) 1 44 01 16 16

Fax : 33(0) 1 44 01 16 55

[contact@fed-plasturgie.fr](mailto:contact@fed-plasturgie.fr)

[www.laplasturgie.fr](http://www.laplasturgie.fr)

[twitter@fedplasturgie](https://twitter.com/fedplasturgie)